

Tec-Alloy 61

Classificação

AWS SFA-5.14 – 2011 ER Ni-1

Descrição / Aplicações

Arame e vareta para soldagem GMAW e GTAW de peças forjadas e fundidas de níquel comercialmente puro tipo ASTM B160, B161, B162 e B163. O metal de solda tem boa resistência à corrosão, particularmente em álcalis. Utilizado também para soldagem de níquel puro com aços inoxidáveis e aço carbono, e com ligas de alto teor de níquel tipo NiCrFe e NiCrMo e ligas de CuNi e NiCu, para temperaturas de trabalho de de -196°C a $+450^{\circ}\text{C}$.

Composição Química (Típica)

Ni	Al	Si	Mn	Ti
96	0.2	0.6	0.6	2.5

Propriedades Mecânicas (Típica)

Alongamento: 20%

Resistência à Tração: 414 N/mm²

Limite de escoamento: 260 MPa